2015年下半年河南省机修钳工考试试题

本卷共分为1大题50小题，作答时间为180分钟，总分100分，60分及格。

**一、单项选择题（共 25 题，每题 2 分，每题的备选项中，只有 1 个事最符合题意）**

1、千分尺的活动套筒转动一格，测微螺杆移动\_\_。
A．1mm
B．0.1mm
C．0.01mm
D．0.001mm

2、开始工作前，必须按规定穿戴好防护用品是安全生产的\_\_。
A．重要规定
B．一般知识
C．规章
D．制度

3、钻孔加工，孔径较大时，应取\_\_的切削速度。
A．任意
B．较大
C．较小
D．中速

4、具有自锁作用的传动是\_\_。
A．带传动
B．链传动
C．蜗杆副传动
D．齿轮传动

5、一般立式钻床主轴的锥孔为\_\_莫氏锥度。
A．1号或2号
B．2号或3号
C．3号或4号
D．4号或5号

6、为提高低碳钢的切削加工性，通常采用\_\_处理。
A．完全退火
B．球化退火
C．去应力退火
D．正火

7、锉削运动时，当锉刀锉至\_\_行程时，身体停止前进，两臂则继续将锉刀向前锉到头。
A．1/2
B．2/3
C．3/4

8、划线时使工件上的有关面处于合理位置，应利用划线工具进行。（）
A.支承
B.吊线
C.找正
D.借料

9、标准麻花钻头修磨分屑槽时是在\_\_磨出分屑槽。
A．前刀面
B．副后刀面
C．基面
D．后刀面

10、矩形花键联接的定心方式为（）
A.小径定心
B.大径定心
C.键侧定心
D.轮毂槽定心  
11、零件在加工过程中间接获得的尺寸为（）
A.增环
B.减环
C.封闭环
D.组成环

12、刮削精度检查，一般用\_\_检查。
A．方框
B．刀口尺
C．游标卡尺
D．直角尺

13、液压缸在液压系统中代表\_\_。
A．动力部分
B．执行部分
C．控制部分
D．辅助部分

14、下列材料中，热硬性最好的是（）。
A.T10A
B.9SiCr
C.Cr12MoV
D.W6Mo5Cr4V2

15、后角的主要作用是\_\_。
A．减少切削变形
B．减少车刀后刀面与工件摩擦
C．减少切削力
D．增加强度

16、十字槽形联轴器装配时，允许两轴有少量的径向偏移和倾斜，一般情况下轴向摆动量可在\_\_之间。
A．1mm
B．2mm
C．1～1.25mm
D．2.5～4mm

17、关于保险丝（即熔丝）的正确说法是\_\_。
A．只要在线路中安装保险丝，不论其规格如何都能起保险作用
B．选择额定电流小的保险丝总是有利无弊的
C．只有选用适当规格的保险丝，才能既保证电路的工作又起保险作用
D．可用同样粗细的铜丝来代替铅锑保险丝

18、整体式向心滑动轴承的装配步骤一般分\_\_。
A．二步
B．三步
C．四步
D．五步

19、合金结构钢牌号的前面两位数字表示平均含碳量为\_\_。
A．十万分之几
B．万分之几
C．百分之几
D．十分之几

20、与带传动相比链传动具有\_\_的特点。
A．过载打滑起保护作用
B．传动平稳无噪声
C．平均传动比较准
D．效率低

21、圆柱销装配时，对销孔尺寸、\_\_、表面粗糙度要求较高，所以销孔在装配前，必须铰削。
A．形状
B．圆度
C．同轴度
D．垂直度

22、带轮张紧力的调整方法是靠\_\_两带轮的中心距实现的。
A．固定
B．改变
C．加大
D．缩小

23、根据结构特点和用途不同，键连接可分为松键联接、\_\_和花键联接。
A．平键联接
B．紧键联接
C．斜键联接
D．钩头键联接

24、球墨铸铁用牌号表示法前面字母为\_\_。
A．HT
B．KT
C．QT
D．RT

25、轮齿的接触斑点应用\_\_检查。
A．涂色法
B．平衡法
C．百分表测量
D．直尺测量

**二、多项选择题（共 25 题，每题 2 分，每题的备选项中，有 2 个或 2 个以上符合题意，至少有1 个错项。错选，本题不得分；少选，所选的每个选项得 0.5 分）**

1、工件以外圆柱面作为定位基准，当采用长V形块定位时，可限制\_\_自由度。
A．一个
B．两个
C．三个
D．四个

2、\_\_常用来检验工件表面或设备安装的水平情况。
A．测微仪
B．轮廓仪
C．百分表
D．水平仪

3、国际标准化组织推荐的平衡精度等级是用符号\_\_作为标号的。
A．G
B．Z
C．Y

4、划线平台一般由\_\_制成。
A．铸铁
B．低碳工具钢
C．高碳工具钢

5、錾削时的切削角度，一般应使后角α0=\_\_之间。
A．2°～5°
B．5°～8°
C．8°～10°

6、锉刀摆放时，应放在台虎钳\_\_。
A．上面
B．左面
C．右面

7、无机粘合剂主要是由磷酸溶液和\_\_组成。
A．碳化物
B．硫化物
C．碱化物
D．氧化物

8、静压轴承的工作原理是：用一定压力的压力油输入轴承四周的四个小腔，当轴没有受到外载荷时，四个腔内的压力应该\_\_。
A．不等
B．相等
C．左右两腔小于上下两腔

9、交叉锉的锉刀运动方向与工件夹持方向约成\_\_角。
A．50°～60°
B．35°～45°
C．40°～50°

10、利用起动设备将电压适当\_\_后加到电动机定子绕组上进行起动，待起动完毕后，再使电压恢复到额定值，这叫降压起动。
A．提高
B．降低或提高
C．降低
D．调整  
11、用正握法握錾子，錾子头部伸出约\_\_mm。
A．10
B．15
C．20

12、\_\_起重机为车间内常用的大型起重设备。
A．桥式
B．龙门
C．门架式
D．摇臂式

13、划线平板，材料应选择\_\_。
A．低碳钢
B．合金钢
C．中碳钢
D．铸铁

14、能保持传动比恒定不变的是\_\_。
A．带传动
B．链传动
C．齿轮传动
D．摩擦轮传动

15、冷矫正由于冷作硬化现象存在，只适用于\_\_的材料。
A．刚性好
B．脆性大
C．硬度高
D．塑性好

16、起重量不超过5t的起重机有\_\_、摇臂式等。
A．悬挂式
B．龙门式
C．门架式
D．桥式

17、在某淬硬钢工件上加工内孔φ15H5，表面粗糙度为Ra0.2μm，工件硬度为30～35°HRC，应选择适当的加工方法为\_\_。
A．钻—扩—铰
B．钻—金刚镗
C．钻—滚压
D．钻—镗—研磨

18、一般划线精度能达到\_\_。
A．0.025～0.05mm
B．0.1～0.3mm
C．0.25～0.5mm
D．0.25～0.8mm

19、冷作硬化现象是在\_\_时产生的。
A．热矫正
B．冷矫正
C．火焰矫正
D．高频矫正

20、在钢件上套丝前，其圆杆直径的计算公式为\_\_。
A．D杆=D-0.1P
B．D杆=D-0.13P
C．D杆=D-0.15P
D．D杆=D-.2P

21、板牙的中间一段是校准部分，也是套螺纹时的\_\_。
A．切削部分
B．排屑部分
C．夹持部分
D．导向部分

22、\_\_由于螺距小、螺旋升角小、自锁性强，可用作调整机构。
A．粗牙螺纹
B．细牙螺纹
C．英制螺纹
D．管螺纹

23、锯条的切削部分应具有足够大的容屑槽，因此锯齿的\_\_较大。
A．前角
B．后角
C．楔角
D．主偏角

24、孔的最小极限尺寸与轴的最大极限尺寸之代数差为正值叫\_\_。
A．间隙值
B．最小间隙
C．最大间隙
D．最大过盈

25、粗刮大型平板时要根据其平直度误差部位和大小选择刮削方法：1)当被刮平面出现倾斜时应选\_\_；2)出现扭曲不平时应选\_\_；3)若要使四个基准角与六条基准边相互共面时应选\_\_；4)要刮去平面中出现的某些高点时应选\_\_。
A．标记刮削法
B．信封刮削法
C．对角刮削法
D．阶梯刮削法